



CONTINUANO GLI INVESTIMENTI IN FAVINI CARTIERE

DOPO L'ACQUISTO DELLA FAVINI DA PARTE DELLA NUOVA PROPRIETA' E A FRONTE DELLA NECESSITA' DI CONSOLIDAMENTO TECNICO DEGLI IMPIANTI, E' PARTITO IL NUOVO PIANO DI RINNOVAMENTO. GLI INVESTIMENTI STANZIATI NEGLI ULTIMI ANNI HANNO PUNTATO ANCHE ALLA RICONVERSIONE DEI VECCHI AZIONAMENTI DELLE MACCHINE CONTINUE E AI DUE COMANDI PER LE NUOVE LINEE DI RAFFINAZIONE AFFIDATI ALLA SAEL.

SAEL.....

FAVINI cartiere

by: **Paolo Andrighetti SAEL s.r.l.**

Favini è una società operante da oltre cento anni nel mercato della produzione di carte grafiche e nel settore delle carte industriali. La società nel suo nuovo assetto è tornata all'organizzazione ante anni 2000 con le due cartiere di Rossano Veneto (Vicenza) e Crusinallo (Verbania); rimane attiva la divisione

cartotecnica di Rossano Veneto operante nel settore converting per scuola-ufficio. L'azienda conta oggi circa 500 dipendenti. A maggio 2008 il fondo di private equity Orlando Italy ha rilevato le attività italiane di Favini dalla precedente proprietà. Con l'insediamento del fondo "Orlando Italy" alla guida della Favini, l'azienda

continua la sua attività lavorativa incrementando ulteriormente le quote di mercato in Italia ed all'estero. L'assetto più snello e la cancellazione di quelle problematiche che avevano caratterizzato l'attività degli anni precedenti, consentono la ripresa degli investimenti che mirano essenzialmente al consolidamento delle efficienze produttive senza stravolgere la fisionomia degli stabilimenti focalizzandosi essenzialmente sul revamping degli impianti produttivi ormai obsoleti.

Gli interventi apportati nello stabilimento di Rossano Veneto in questi 3 anni hanno riguardato in particolare:

- modifica tavola piana finalizzata al miglioramento della formazione e alla predisposizione per futuri incrementi di produzione;
- revamping linea di raffinazione in PM3 e PM1;
- aggiornamento ed adeguamento di tutta l'automazione e controllo del comando di PM1;



CARTIERA FAVINI, ROSSANO VENETO, automazione Kw/ton CONFLO

- revamping azionamenti bobinatrice Jagenberg;
- aggiunta di una Smarnip su MC3;
- allo studio revamping azionamenti taglierine Jagenberg;
- adeguamenti in sicurezza di tutti gli impianti.

Le linee guida seguite nella pianificazione degli interventi citati sopra sono state essenzialmente: individuazione dei punti a maggior criticità - rispetto dei budget - certezza del tempo di fermo macchina - modularità: in altre parole la possibilità di suddividere gli interventi in step con il duplice vantaggio di contenere i tempi di intervento e di ripristinare le scorte con materiale di recupero tra uno step e l'altro. In questi processi interni la SAEL ha giocato un ruolo importante proponendo, in un momento particolare che rallenta gli investimenti, di procedere nelle ricostruzioni riutilizzando dove e quando possibile materiali e prodotti esistenti senza trascurare la messa in sicurezza degli impianti nelle loro parti critiche e proseguendo come detto sopra negli ampliamenti necessari in cartiera per garantire il suo continuo sviluppo. Il comando PM1, è l'esemplificazione più chiara di quanto detto; presentava dei problemi legati alla vetustà dei componenti (anche solo di 6 anni per alcuni) ed alla loro difficile reperibilità sul mercato (fuori



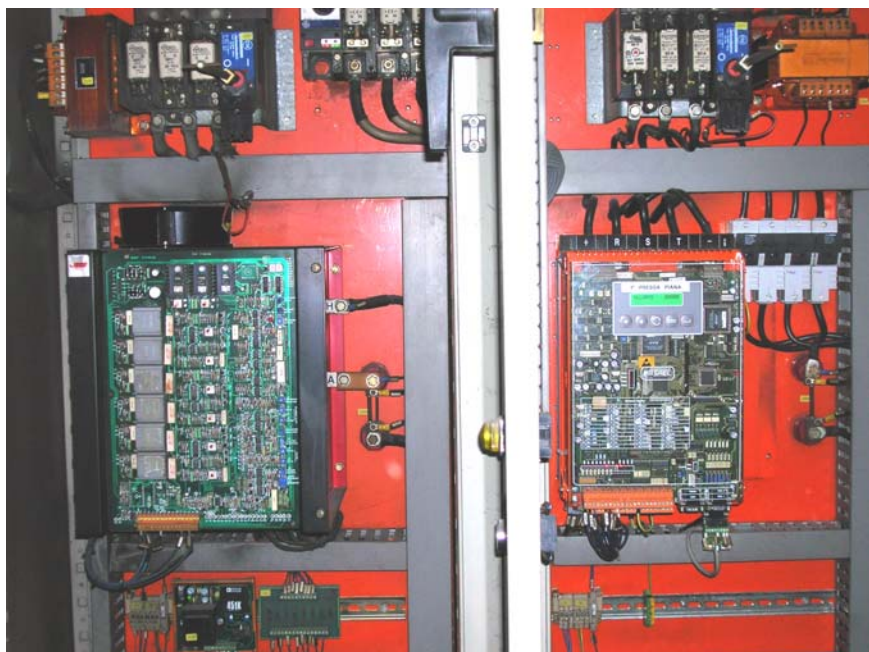
Start up ricostruzione automazione taglierina Jagenberg CONVO

produzione). I responsabili tecnici di cartiera coordinati dal Sig. Zurlo e dall'ing. Vettese ed il sig. Pagani, **in stretta collaborazione con SAEL** hanno sviluppato un piano di risanamento flessibile, ergonomico e a basso impatto di costo suddividendo il blocco di azionamenti in sottosezioni di 3-4 unità ed intervenendo sulle singole sezioni con tempistiche rapide (24-48 ore) in sicurezza e con l'ulteriore non trascurabile vantaggio di poter utilizzare come scorta il materiale sostituito tra uno step e l'altro. Per questi motivi e per il fatto che sul mercato europeo SAEL costruisce azionamenti garantendo il loro ciclo di vita per un periodo minimo 10 anni (le multinazionali che li producono oggi ci hanno abituati a cambi di prodotto con tempistiche estremamente frequenti, anche

3 in 10 anni) in Favini hanno accettato le nostre proposte e iniziato i lavori ancora oggi in fase di sviluppo. Ancora prima della scelta ed in perfetta sintonia con la propria filosofia aziendale, SAEL aveva già fornito assistenza a questi impianti cercando di limitare gli inconvenienti che, in modo naturale per effetto dell'estremo utilizzo, accadevano. Testato quindi il servizio di assistenza, ancora prima dell'ordine, SAEL è diventata il partner ideale della cartiera. Da sottolineare poi che, **in ogni ordine di acquisito**, SAEL richiede di avere più di un tecnico per istruirlo sui propri drive e formarlo sui propri sistemi applicati in cartiera; questo oltre a rendere il legame di partnership ancora più importante consente già dallo start up di avere personale interno formato. Nessun'altra



Veduta degli uffici centrali Favini Cartiere di Rossano Veneto (VI)



REBORN in MC1 prosegue a step, durante le fermate programmate

azienda oggi operante **nell'automation and drive** forma e condivide soluzioni con il suo cliente in modo aperto e globale. Nel 2005 abbiamo fornito il comando di una taglierina sincro elettronica Milltex a Crusinallo, il comando di un goffratore a Crusinallo. Nel 2006 abbiamo fornito il comando di un goffratore a Crusinallo, e fornito l'automazione e gli azionamenti di un goffratore Milltex a Rossano Veneto. Nel 2008 abbiamo effettuato la sostituzione dei primi azionamenti in MC1, questa attività proseguita anche nel 2009 e che terminerà nel momento che tutti i drive di macchina continua saranno completamente sostituiti, il tutto porterà poi alla digitalizzazione del comando con il nostro "Intelligent Drive". Nel 2009 sono stati inseriti 2 nuovi raffinatori **CONFLO** di cui SAEL ha fornito la quadristica ed avviamento. Nel 2010 è stata rifatta completamente la **ribobinatrice Varidur** con il nostro sistema REBORN e con il nostro "Winder SAEL", sistema di controllo e gestione di una ribobinatrice studiato e proposto in alternativa a quello delle multinazionali che producono le ribobinatrici e l'automazione della **taglierina Jagenberg CONVO**, con la sostituzione del sistema DURAG e la gestione di tutta l'automazione di taglierina con PLC S7 per: frenatura degressiva di 8 svolgitori, sovrapposizione e scartafoglio con motore AC, motorizzazione ad inverter

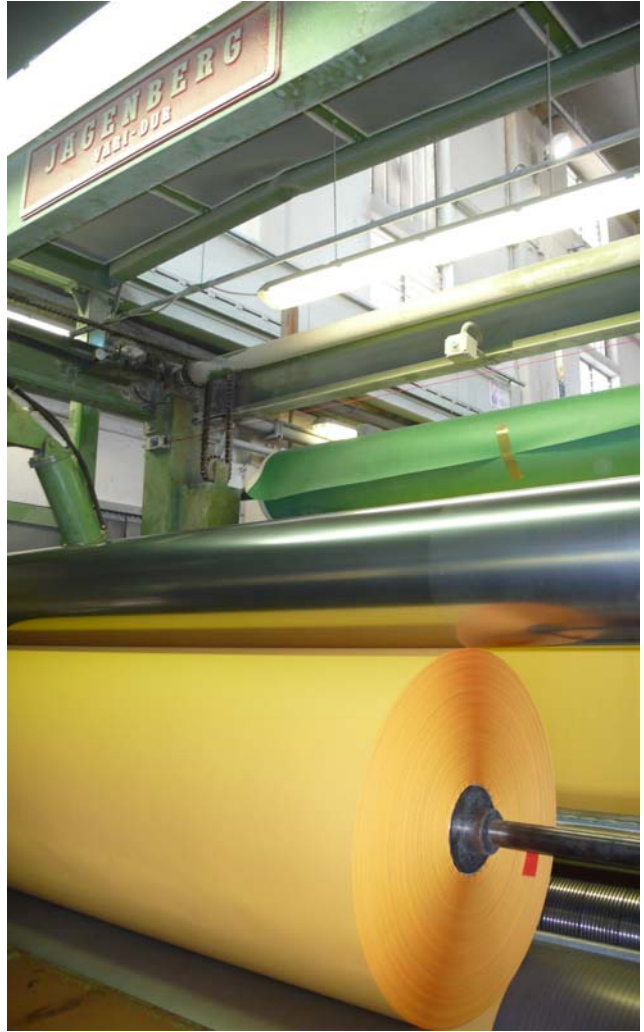


VEDUTA DEGLI INVERTER "INTELLIGENT DRIVE SAEL"

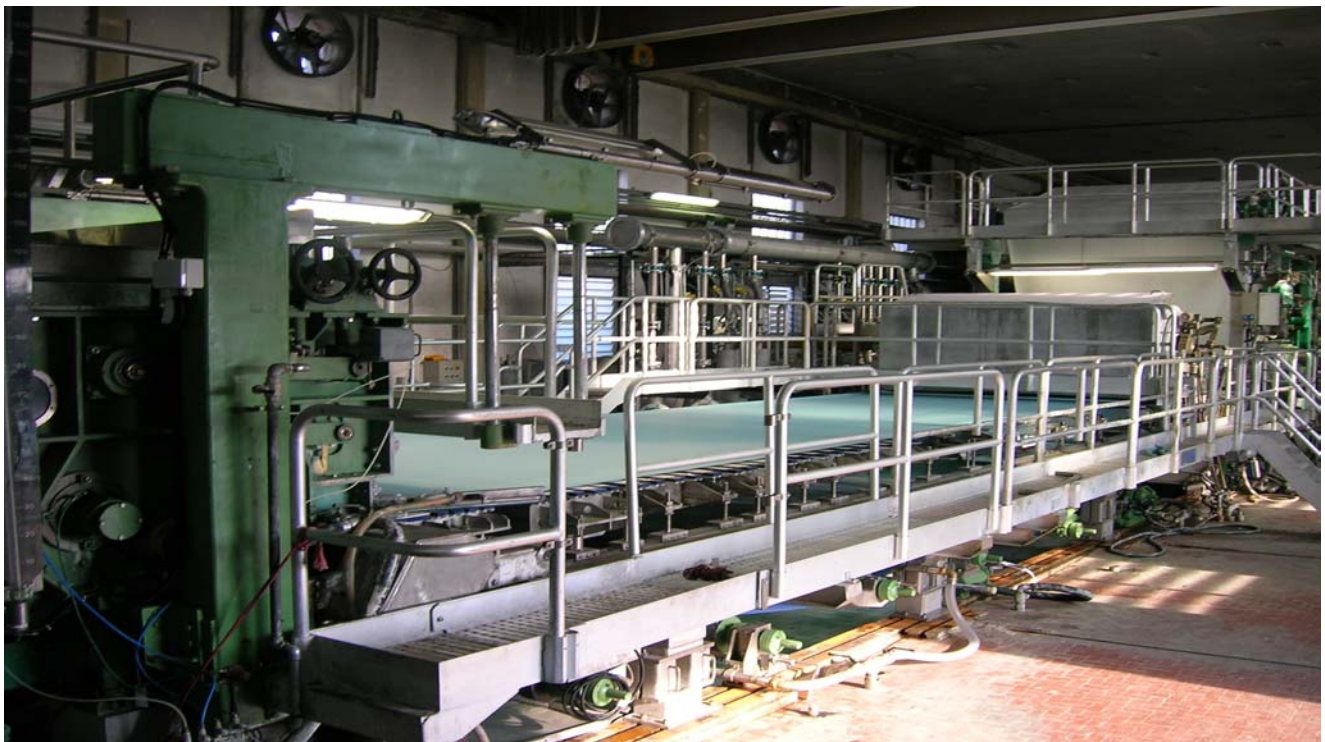
soffianti, conteggi e gestioni rismatrici. L'impegno di SAEL nella progettazione e sviluppo dei propri prodotti, premia i nostri clienti dagli effetti collaterali dei continui e repentini cambiamenti di prodotto, rendendo OBSOLETI in pochi anni quelli precedentemente usati. Il mercato dell'elettronica e dei drive infatti, come vediamo nei computer ed elettrodomestici in genere, è in forte e continua evoluzione. Chi costruisce e commercializza DRIVE in tutto il mondo, deve categoricamente sviluppare prodotti sempre meno costosi per rincorrere le proprie concorrenti; una forte penalizzazione per i clienti che dopo pochi anni si trovano già i drive fuori produzione. I nostri competitor internazionali di sistemi, anche se sicuramente a malincuore, sono costretti

ad allinearsi a tale regola essendo serviti dai prodotti della casa madre. SAEL da sempre si distingue nella progettazione dei propri DRIVE proprio per il fatto che la loro costruzione, legata alla filosofia aziendale di essere principalmente un produttore di sistemi completi e non di componentistica, viene fatta per essere quanto più longeva possibile. Altra particolarità che ha l'intelligent drive AC o DC SAEL, è la sua riparabilità in ogni componente; caratteristica nettamente diversa dai produttori di drive commerciali che prevede la sostituzione completa di un inverter in caso di rottura; sistema che permette di risparmiare notevoli cifre nella ricambistica. **Basti pensare a "ONE"** che da metà 2011 sarà la vera rivoluzione ed alternativa nel mercato dei drive. SAEL in piena controtendenza del mercato, ha deciso di usare una sola scheda di regolazione che comanderà gli azionamenti DC, AC, Chopper e Brushless. In pratica, ai nostri clienti, basterà una sola scheda per avere il ricambio di ciascun nostro drive, Reborn e cascata dei riferimenti. **Garantiremo inoltre la sua sostituzione** in caso di guasto elettrico, **in soli 3 minuti**, avendo supportato **ONE** da una duttile memoria che contiene i dati, estraibile e facilmente

collocabile da chiunque, anche privo di esperienza nel drive. In pratica nessuna programmazione, parametrizzazione od operazione riservata al mondo dei tecnici con l'ausilio di personal computer è necessaria per ripartire con un nostro azionamento nel caso ci sia un guasto al drive, e scusate se è poco. La migrazione a ONE da parte dei nostri clienti già in possesso dei drive, verrà effettuata in modo indolore essendo la scheda intercambiabile con le precedenti, avendo lo stesso firmware, funzioni, network e flessibilità. Lo scopo primario di "ONE" è stato quello di dotare ogni nostro drive di una unica e sola scheda



Ricostruita la Varidur Jagenberg con il nostro sistema WINDER SAEL



CARTIERA FAVINI ROSSANO, TAVOLA PIANA, SAEL Intelligent Drive



Esempio di riutilizzo del Drive Siemens 6RA24 con REBORN, sulla VARIDUR

effettuato. Attraverso infatti alle continue realizzazioni e grazie alla politica affrontata nella proprietaria ricerca sui drive, abbiamo trasportato la parte di controllo e gestione tecnologica, all'interno degli stessi. Gli azionamenti progettati e realizzati della serie "Intelligent Drive" oggi offrono una infinità di possibilità per chi realizza e progetta macchine per carta. All'interno del loro software, infatti, si possono trovare diversi blocchi matematici configurabili con i quali viene data la possibilità di effettuare tutte le regolazioni che normalmente un motore, nell'indotto cartario, deve effettuare. Un potente e nuovo software "AZWORKER", permette un semplice approccio con il Drive. Attraverso tale tool viene data la possibilità di effettuare i collegamenti tra i vari blocchi matematici disponibili in cui vengono eseguite le regolazioni di processo volute, di configurare gli ingressi digitali ed analogici on board DRIVE e di programmare le varie abilitazioni delle regolazioni fin qui realizzate. Mese dopo mese, anno dopo anno i drive, siano essi inverter che azionamenti DC, si portano ON BOARD tutto il know how di SAEL. Il sistema di supervisione e programmazione, di cui l'impianto è stato dotato, fornisce un potente strumento di lavoro e di controllo impianto, permettendo una facile ed immediata gestione di tutte le varie fasi di lavoro offrendo la possibilità agli operatori di macchina di intervenire sul processo in modo semplice ed immediato. Nel tempo e nelle diverse realizzazioni che hanno maturato un elevato UPGRADE gestionale, oggi esso integra anche le funzioni di Engineering Station riuscendo a programmare il PLC e Drive. IWSA "Internet World Sael Assistance" inoltre, permette di telegestire l'impianto in tempo reale e in ogni sua parte direttamente da qualsiasi punto del mondo un nostro tecnico decida di intervenire. In pratica da questa stazione di comando e controllo è possibile parametrizzare i drive e le schede digitali SAEL, sviluppare o modificare SW PLC e controllare in modo remoto tutto l'impianto.

elettronica (uguale per tutti), e di semplificare la vita di chi in cartiera, lavora nella manutenzione elettrica. In questi anni di crescita, Sael ha saputo reggere l'incalzante numero di applicazioni strutturandosi e trovando sempre l'assetto tecnologico giusto per avvalorare l'alta tecnologia di questi impianti. La ricerca in questo caso, ci ha portati a superare i confronti con le blasonate aziende elettroniche che storicamente erano equipaggiamento standard dei costruttori e progettisti di macchine europee, usando principalmente PLC di mercato abbinati ai proprietari "Intelligent Drive". Una architettura estremamente semplice che non si avvale di Hardware dedicato e proprietario, garanzia di semplicità realizzativa e facile ricambistica essendo, a parte i drive, materiale di consumo standard. La ricerca di SAEL nei prodotti è sempre stata la forza di ogni sistema

SAEL Principale **FAVINI** 11:45:44 23-08-10 CUM ALL

RICETTA IN LAVORO
 Cliente: Favini
 Ricetta: pati_2

Velocità di macchina: 1000 [m/min]
 Curva di alloggiamento cav: AL0
 Curva di tiro: TR0
 Curva di ripartizione di carico: RC2
 Curva di velocità massima: VL0
 Rampa di salita: 180 [s]
 Peso specifico: 990 [Kg/m³]
 Largh carta: 1550 [mm] Diam SV: 873 [mm] Peso carta: 1850 [kg] Gammatura: 80 [g/m²]
 Ricalcolo peso specifico (F2)
 Diam bobine avvolte: 1450 [mm]
 Lunghezza bobine avvolte: 15000 [m]

	Setpoint	Reali
Velocità di macchina	1000 [m/min]	-59 [A]
Diametro bobine avvolte	577 [mm]	82 [A]
Lunghezza bobine avvolte	2596 [m]	96 [A]
Raggio carta svolgitor	361 [mm]	
Diametro svolgitor	873 [mm]	
Corrente svolgitor		2.25 [bar]
Corrente rullo interno		150 [kg]
Corrente rullo esterno		56.4 [kg]
Tiro carta		56.2 [%]
Ripartizione di carico		

Bobine prodotte (F5) Trend (F6) Visualizza curve di lavoro (F9) Ricette (F11) Parametri (F12)

Pagina principale del sistema WINDER SAEL per la gestione della Varidur