



**SAEL - ECZACIBASI** CONSUMER PRODUCTS (C.P.) – TURCHIA – RICOSTRUZIONE DRIVE E AUTOMAZIONE DELLA RIBOBINATRICE TISSUE **JAGENBERG VARI SOFT 76-22** CON 4 SVOLGITORI.

A DICEMBRE 2021 È STATA AVVIATA LA RIBOBINATRICE DOPO IL RIAMMODERNAMENTO DEI PULPITI DI CONTROLLO, DI TUTTI I DRIVE DI COMANDO E DEL SISTEMA DI CONTROLLO DELL'AUTOMAZIONE. LA RIBOBINATRICE HA RAGGIUNTO IL 98% DI EFFICIENZA SENZA MODIFICA MECCANICA: UN RISULTATO SOPRA LE ASPETTATIVE.

# SAEL... IPEK-ECZACIBASI

by: **Paolo Andrighetti SAEL**

Un'altra applicazione SAEL/SINERGY per il più importante gruppo turco di cartiere tissue. La lunga esperienza e conoscenza di SAEL – oggi partner strategico di SINERGY – nel settore Cartiere, ha spinto questo importante Gruppo a firmare l'ordine. Il lavoro è stato eseguito utilizzando PLC Siemens standard rispetto alla soluzione originale con unità a microprocessore di Jagenberg con PLC S5-Symadine, tanto quanto gli azionamenti ABB rispetto al SIMOREG di Siemens – a prestazioni più elevate. Da anni Eczacibasi Consumer Products Papermill investe in soluzioni tecnologiche e ad alte prestazioni. Ecco perché ha scelto SAEL/SINERGY dopo un approfondito benchmarking dei concorrenti.

## CENNI STORICI DEI PRODOTTI DI CONSUMO ECZACIBASI:

Il primo produttore turco di prodotti in carta velina. Dal 1970, quando hanno inaugurato il primo stabilimento turco di carta tissue, Eczacibasi Consumer Products ha guidato la crescita del mercato turco della carta tissue.

I marchi di carta tissue Selpak, Solo, Silen, Servis e Viva sono utilizzati in tre case su cinque in Turchia. Per oltre mezzo secolo,

Selpak ha introdotto la Turchia a nuovi standard di morbidezza e assorbenza, creando un notevole cambiamento nel comportamento dei consumatori migliorando la consapevolezza dell'igiene in tutta la società turca. Il consumo pro capite di carta velina è aumentato da circa 20 grammi all'inizio degli anni '70 al livello attuale di 6,5 chilogrammi e Selpak ha svolto un ruolo fondamentale in questo cambiamento.

Leader di mercato in Turchia della carta velina di marca, Selpak è oggi utilizzata da milioni di consumatori in più di 60 paesi.

Oltre a produrre Selpak localmente in Azerbaigian e negli Emirati Arabi Uniti, il gruppo ha un team di vendita in Marocco, Iraq, Ucraina e Kazakistan.

La ricerca attuale nei loro mercati di esportazione La ricerca sui consumatori in diversi mercati indica che Selpak è il primo marchio che viene in mente nel segmento "premium - top quality".

Forte della posizione di leadership nel mercato turco e della vasta esperienza nella cura della persona, Eczacibasi C.P. ha effettuato un investimento all'estero significativo nel 2021 per un impianto di



**UNWINDING STANDS OF THE JAGENBERG WINDER - IPEK KAGIT TURKY -**

conversione in Marocco. Questa struttura, il primo investimento del Gruppo Eczacibasi in Africa, ha iniziato a funzionare in test a dicembre 2021 e faciliterà l'espansione internazionale dell'azienda.

**SAEL/SINERGY** è un sistema di Automazione premiato **"Tylor maker"**, affidabile, flessibile con un elevato background tecnico. Ecco perché Eczacibasi C.P. è andato per questo partner. La flessibilità del nostro sistema e l'Automazione Software Open-source (no Black Box) tramite PLC Siemens, hanno mostrato vantaggi e risparmi sin dall'inizio. Un'altra decisione importante e vantaggiosa per il gruppo è stata quella di equipaggiare il comando con ABB Drives. La soluzione chiavi in mano di SAEL/SINERGY ha coinvolto l'intero processo: dall'ingegnerizzazione alla sostituzione delle schede elettroniche esistenti, con il nuovissimo PLC 1500 SIEMENS. La filosofia di SAEL è concentrare il controllo in un PLC rispetto all'uso di schede singole per diverse applicazioni e normative.



## L'AZIONAMENTO DELLA RIBOBINATRICE

Il nuovo quadro elettrico gestisce i 12

motori in corrente continua a 400V della Ribobinatrice, oltre ai restanti motori ed attuatori di cui è costituita. Per soddisfare le esigenze del Cliente, l'automazione del sistema si basa sulle nostre classiche

funzioni PLC "WINDER SAEL" tramite Scada "WINCC". Grazie a questo sistema gli operatori possono risolvere i problemi prima di effettuare qualsiasi intervento sulla macchina. Per un rapido riavvio della



**Electrical cabinet of Automation and Drive using ABB DC DRIVES.**





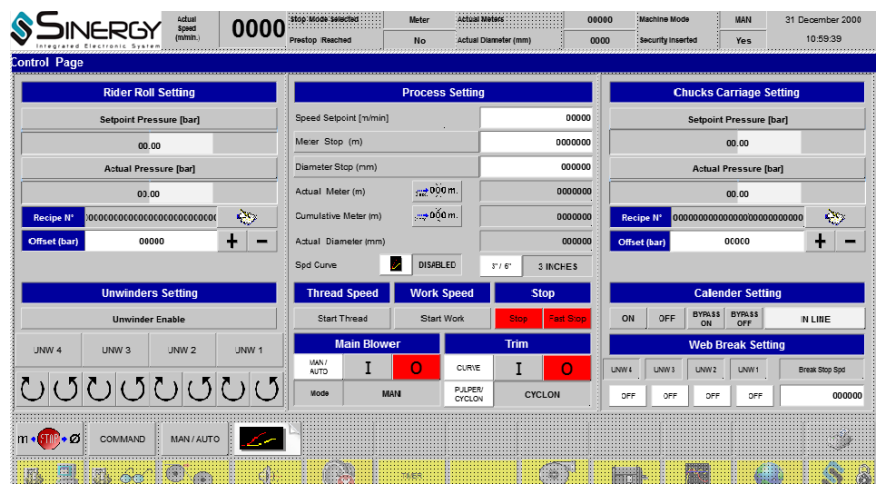
**ALL THE STAFF INVOLVED ON THE RECONSTRUCTION - IPEK AND SINERGY -**

macchina in caso di in caso di guasto, il tecnico elettronico può accedere al sistema, da remoto, guidando l'operatore della macchina sempre e ovunque si trovi. In questo sistema presso Eczacibasi C.P., la generazione di calcolo e drive/plc dei riferimenti, era originariamente basata su molte schede Siemens gestite tramite vecchie unità PLC. Il cliente ha dichiarato la propria insoddisfazione per il sistema sopra citato, essendo molto preoccupato per l'indisponibilità dei pezzi di ricambio. L'eliminazione di questa architettura è stata la via per una nuova ricostruzione. Oltre al nuovo armadio elettrico sono stati forniti altri componenti quali: PLC CPU – I/O schede di remotaggio – ABB Drives.

Grazie anche al contributo di ELKODA Engineering and Automation Company - SERVICE POINT SAEL IN TURCHIA - coinvolta fin dall'inizio del progetto, il lavoro è risultato semplice e ben gestito. Dal 2021 ELKODA è il service point ufficiale di SAEL/SINERGY per la Turchia. L'azienda è in grado di fornire ingegneria elettrica e di automazione per soluzioni di automazione industriale. Con i contributi professionali di ELKODA, SAEL/SINERGY sarà più forte in Turchia per accedere e supportare i propri clienti anche nell'after Sale.

**TAB.1 REWINDER MOTOR LIST – LIST OF DRIVES :**

Identification		Motor			ABB DRIVES
S/N	MOTOR NAME	Mtr. kW	Arm. Volt	Arm. Amps	
1	MAIN DRIVE	87	400	244	DCS880-S02-0350-04
2	CALENDER TOP ROLL	101	400	276	DCS880-S02-0350-04
3	CALENDER BOTTOM ROLL	36	400	100	DCS880-S02-0140-04
4	RIDER ROLL	3.5	400	9,7	DCS880-S02-0025-04
5	UNWIND 1	28.5	400	82	DCS880-S02-0140-04
6	UNWIND 2	28.5	400	82	DCS880-S02-0140-04
7	UNWIND 3	28.5	400	82	DCS880-S02-0140-04
8	UNWIND 4	28.5	400	82	DCS880-S02-0140-04
9	LEAD ROLL 1	5.3	400	15	DCS880-S02-0025-04
10	LEAD ROLL 2	5.3	400	15	DCS880-S02-0025-04
11	LEAD ROLL 3	5,3	400	15	DCS880-S02-0025-04
12	LEAD ROLL 4	5,3	400	14	DCS880-S02-0025-04
13	SLITTERS (n.15 motors //)	0.22	400	11	ACS880-01-025A-3



**Screenshot of the Supervision system realize with Siemens software**